

Link do produktu: <https://www.market-przemyslowy.pl/spawarka-s-wigma-250-tig-dc-mma-250a-p-3168.html>

Spawarka S-WIGMA 250 TIG DC MMA 250A

Cena	1 611,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	1000201
Kod producenta	10020010
Kod EAN	4260223021336

Opis produktu

Nazwa producenta: **S-WIGMA 250**

Profesjonalna spawarka TIG niemieckiej marki Stamos Germany przeznaczona do spajania metali metodą TIG lub za pomocą elektrody otulonej. Została wykonana z wysokiej jakości materiałów i nowoczesnych podzespołów, dzięki którym jest nie tylko niezawodna, ale także bardzo wydajna. Jej cykl pracy wynosi 60%, przy wydajności sięgającej 93% – dzięki technologii inwerterowej V-MOSFET przez obwód nie przepływa zbyt duża ilość energii elektrycznej, a bramki układów scalonych są bardzo odporne na przepalanie z powodu wysokiego napięcia. Prąd spawania modelu S-WIGMA 250 wynosi 250 A.

Cechy S-WIGMA 250:

- **Wydajność** - dzięki technologii inwerterowej MOSFET spawarka osiąga wydajność sięgającą 93%
- **Uniwersalność** - spawanie TIG oraz elektrodą otuloną.
- **Wygoda** - długie, czterometrowe przewody MMA, TIG i masowy, zwiększają zasięg i komfort pracy, szczególnie podczas docierania do trudno dostępnych miejsc.
- **Mobilność** - pasek na ramię, kompaktowe wymiary i niewielka waga konstrukcji sprawiają, że S-WIGMA 250 sprawdzi się podczas prac elewacyjnych lub w trudno dostępnych miejscach.
- **Intuicyjność** - czytelny panel sterowniczy wyposażony w wyświetlacz i kontrolki LED ułatwiają korzystanie z urządzenia.
- **Wielofunkcyjność** - Bezdotykowe zajarzanie łuku HF. Regulacja prądu spawania. Wpływ gazu po spawaniu (Gas Post-Flow Time). 2T. Hot Start. Arc-Force. Anti Stick.
- **Bogaty zestaw** - tuleje zaciskowe, dysze gazowe, kapturek długi i krótki, torebka na akcesoria i inne.

Urządzenia STAMOS zostały wykonane według surowych norm europejskich i przeszły badania pod kątem zgodności z CE oraz RoHS. Gwarantuje to długą żywotność i wysoką jakość urządzenia.

Parametry techniczne

Model	S-WIGMA 250
Nr katalogowy	2010
Stan artykułu	Nowy
Znamionowe napięcie wejściowe	230 V / 50 Hz
Znamionowy prąd wejściowy	19 A
Maksymalny prąd wejściowy	28 A
Moc wejściowa znamionowa	4.1 kVA
Moc wejściowa maksymalna	6 kVA
Napięcie biegu jałowego	56 V
Prąd spawania TIG DC	5 - 250 A
Prąd spawania MMA	5 - 250 A
Znamionowy cykl pracy	0.6
Prąd spawania w cyklu pracy 100%	193 A

Prąd spawania w cyklu pracy 60%	250 A
Średnica elektrody TIG	0.5 - 3.2 mm
Średnica elektrody MMA	1.6 - 4 mm
Czas wyptywu gazu po spawaniu	3 s
Zapłon	HF
ARC-Force	Tak
Hot Start	Tak
Anti Stick	Tak
Długość przewodu TIG	4 m
Długość przewodu MMA	3.6 m
Długość przewodu masowego	3.6 m
Chłodzenie obudowy	Wentylator
Sprawność	≥0.85
Współczynnik mocy	0.7 - 0.9
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IP21S
Konstrukcja zgodna z	EN 60974-1
Zgodność z EG	CE
Wymiary (DxSxW)	16.00 x 36.50 x 24.00 cm
Waga	13.15 kg
Wymiary wysyłki (DxSxW)	23.00 x 57.00 x 32.00 cm
Waga wysyłki	15.70 kg

Metody spawania:

- **MMA** (elektroda otulona) – sprawdzi się wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń. Nie wymaga gazu osłonowego i sprawdza się podczas spawania cienkich materiałów (od grubości 1.5 mm). np.: miedzi, żelaza, niklu, aluminium lub stopów m.in. stal i żeliwa. Spoiny wykonane tą metodą mają dobre wartości eksploatacyjne i mechaniczne.
- **TIG** – dobrze radzi sobie z łączeniem metali i ich stopów, np. miedzi, aluminium, magnezu, niklu, tytanu, stali oraz wielu innych. Szczególnie dobrze sprawdzi się podczas obróbki bardzo cienkich materiałów (o grubości od 0.5 mm). Metodę tę można wykorzystywać w każdej pozycji – poziomej, pionowej, płaskiej i powyżej głowy, a jej efektem jest czysta i precyzyjna spoina, która nie poddaje się korozji.

Funkcje urządzenia:

- - **2T** - naciśnięcie przycisku powoduje inicjację spawania, a puszczenie go przerywa ten proces
- - **Bezdotykowe zajarzenie łuku HF** (High Frequency Ignition) umożliwia rozpoczęcie spawania bez kontaktu elektrody z obrabianym materiałem, co zmniejsza ryzyko zanieczyszczenia spoiny wolframem i ułatwia precyzyjne spawanie.
- - **Gas Post-Flow Time**, czyli regulacja wyptywu gazu. Przeciwdziała utlenianiu się jeziora spawalniczego.
- - **Hot Start** polega na chwilowym podwyższeniu prądu spawania podczas zajarzenia łuku.
- - **Anti-Stick** dzięki zminimalizowaniu napięcia i prądu ułatwia oderwanie elektrody od materiału.
- - **Arc Force** umożliwia spawanie krótkim łukiem przy wzroście wartości prądu.

W zestawie:

- - Spawarka
- - Przewód TIG – 4 m
- - Przewód MMA z uchwytem – 3.6 m
- - Przewód masowy z zaciskiem – 3.6 m
- - Tuleje zaciskowe – 2.0; 2.4 i 3.2 mm
- - Tuleja zaciskowa w obudowie – 1 szt.
- - Dysze gazowe – 3 szt.
- - Kapturek długi – 1 szt.
- - Kapturek krótki – 1 szt.
- - Torebka na akcesoria
- - Instrukcja obsługi