

Link do produktu: <https://www.market-przemyslowy.pl/spawarka-stamos-germany-s-wigma-200p-200a-p-3167.html>

Spawarka Stamos Germany S-WIGMA 200P 200A

Cena	1 445,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	1000200
Kod producenta	10020009
Kod EAN	4250928694898

Opis produktu

Nazwa producenta: **S-WIGMA 200P**

Profesjonalna spawarka TIG niemieckiej marki Stamos Germany przeznaczona do spajania metali metodą TIG lub za pomocą elektrody otulonej. Została wykonana z wysokiej jakości materiałów i nowoczesnych podzespołów, dzięki którym jest nie tylko niezawodna, ale także bardzo wydajna. Jej cykl pracy wynosi 60%, przy wydajności sięgającej 93% – dzięki technologii inwerterowej V-MOSFET przez obwód nie przepływa zbyt duża ilość energii elektrycznej, a bramki układów scalonych są bardzo odporne na przepalanie z powodu wysokiego napięcia. Prąd spawania modelu S-WIGMA 200P wynosi 200 A.

Cechy S-WIGMA 200P:

- **- Wydajność** - dzięki technologii inwerterowej MOSFET spawarka osiąga wydajność sięgającą 93%
- **- Uniwersalność** - spawanie TIG oraz elektrodą otuloną.
- **- Wygoda** - długie przewody MMA (3.6 m), TIG (4 m) i masowy (3.6 m) zwiększają zasięg i komfort pracy, szczególnie podczas docierania do trudno dostępnych miejsc.
- **- Mobilność** - wygodna ręczka, niewielka waga i kompaktowe rozmiary ułatwiają przenoszenie.
- **- Intuicyjność** - czytelny panel sterowniczy wyposażony w kontrolki LED.
- **- Wielofunkcyjność** - Bezdotykowe zajarzanie łuku HF, Czas opadania prądu, Wpływ gazu po spawaniu (Gas Post-Flow Time), Puls, 2T, Hot Start, Arc-Force, Anti Stick, Elektrozwór gazu.
- **- Bogaty zestaw** - dysza gazowa, długi kapturek, tuleja zaciskowa, torba na akcesoria i inne.

Urządzenia STAMOS zostały wykonane według surowych norm europejskich i przeszły badania pod kątem zgodności z CE oraz RoHS. Gwarantuje to długą żywotność i wysoką jakość urządzenia.

Parametry techniczne

Model	S-WIGMA 200P
Nr katalogowy	2009
Stan artykułu	Nowy
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Materiał obudowy	Plastik, stal
Znamionowy prąd wejściowy	14 A
Maks. prąd wejściowy	20 A
Znamionowa moc wejściowa	3 kVA
Maks. moc wejściowa	4.3 kVA
Napięcie biegu jałowego	56 V
Prąd spawania TIG	5-200 A
Prąd spawania MMA	5-200 A
Prąd Puls	5-200 A
Cykl pracy	60%
Prąd spawania przy cyklu 60%	200 A
Prąd spawania przy cyklu 100%	154 A
Częstotliwość pulsu	0.5 ÷ 25 Hz

Prąd bazowy	10-90%
Wpływ gazu	3 s
Czas opadania	0-5 s
Częstotliwość prądu wyjściowego	60 Hz
Spawanie w zakresie grubości	0.5-8 mm
Średnica elektrody TIG	1-3.2 mm
Średnica elektrody MMA	1-4 mm
Chłodzenie	Wentylator
Klasa izolacji	F
Klasa bezpieczeństwa	IP21S
Przylączy	Gaz osłonowy Uziemienie Zacisk masowy Przewód spawalniczy MMA Uchwyt TIG Zasilanie
Wymiary (DxSxW)	36.50 x 16.00 x 24.00 cm
Waga	13.15 kg
Wymiary wysyłki (DxSxW)	64.00 x 29.50 x 39.50 cm
Waga wysyłki	18.15 kg

Metody spawania:

- **MMA** (elektroda otulona) – sprawdzi się wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń. Nie wymaga gazu osłonowego i sprawdza się podczas spawania cienkich materiałów (od grubości 1.5 mm). np.: miedzi, żelaza, niklu, aluminium lub stopów m.in. stal i żeliwa. Spoiny wykonane tą metodą mają dobre wartości eksploatacyjne i mechaniczne.
- **TIG** – dobrze radzi sobie z łączeniem metali i ich stopów. np. miedzi, aluminium, magnezu, niklu, tytanu, stali oraz wielu innych. Szczególnie dobrze sprawdzi się podczas obróbki bardzo cienkich materiałów (o grubości od 0.5 mm). Metodę tę można wykorzystywać w każdej pozycji – poziomej, pionowej, płaskiej i powyżej głowy, a jej efektem jest czysta i precyzyjna spoina, która nie poddaje się korozji.

Funkcje urządzenia:

- - **2T** - naciśnięcie przycisku powoduje inicjację spawania, a puszczenie go przerywa ten proces.
- - **Puls** chwilowo zwiększa moc bez zmiany temperatury, co zapewnia precyzyjną i łatwą do wyczyszczenia spoinę. Ułatwia ona spawanie cienkich blach z aluminium.
- - **Bezdotykowe zajarzenie łuku HF** (High Frequency Ignition) umożliwia rozpoczęcie spawania bez kontaktu elektrody z obrabianym materiałem, co zmniejsza ryzyko zanieczyszczenia spoiny wolframem i ułatwia precyzyjne spawanie.
- - **Gas Post-Flow Time**, czyli regulacja wypływu gazu. Przeciwdziała utlenianiu się jeziora spawalniczego.
- - **Hot Start** polega na chwilowym podwyższeniu prądu spawania podczas zajarzenia łuku.
- - **Anti-Stick** dzięki zminimalizowaniu napięcia i prądu ułatwia oderwanie elektrody od materiału.
- - **Arc Force** umożliwia spawanie krótkim łukiem przy wzroście wartości prądu.
- - **Elektrozawór gazu** zapewnia szybkie i bezpieczne przełączenie opcji oraz wysoki stopień niezawodności.

W zestawie:

- - Spawarka.
- - Uchwyt MMA z przewodem – dł. 3.6 m.
- - Uchwyt TIG z przewodem – 4 m.
- - Przewód masowy z zaciskiem – 3.6 m.
- - Dysza gazowa – 3 szt..
- - Kapturek długi – 1 szt..
- - Tuleja zaciskowa – 3 szt..
- - Tuleja zaciskowa w obudowie – 1 szt..
- - Torebka na akcesoria.
- - Instrukcja PL