Market Przemysłowy
ul. Łąkowa 66B,
33-111 Koszyce Wielkie,
NIP 8732842814,

Dane aktualne na dzień: 28-03-2024 14:38

Link do produktu: https://www.market-przemyslowy.pl/spawarka-stamos-germany-s-wigma-225ph-225a-p-3184.html



Spawarka Stamos Germany S-WIGMA 225PH 225A

Cena	**2 129,00 zł**
Dostępność	**Zapytaj o dostępność**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**1000219**
Kod producenta	**10020037**
Kod EAN	**4260223023989**

Opis produktu

Nazwa producenta: **S-WIGMA 225PH**

Profesjonalna spawarka TIG niemieckiej marki Stamos Germany jest przeznaczona do spajania metali metodą TIG lub za pomocą elektrody otulonej. Została wykonana z wysokiej jakości materiałów i nowoczesnych podzespołów. dzięki którym jest nie tylko niezawodna. ale także bardzo wydajna.

Cykl pracy spawarki wynosi 60% przy wydajności sięgającej 93%. Jest to spowodowane użyciem technologii inwertorowej MOSFET. dzięki której przez obwód nie przepływa zbyt duża ilość energii elektrycznej. a bramki układów scalonych są bardzo odporne na przepalanie z powodu wysokiego napięcia. Dodatkowo prąd spawania (w tym wypadku wynoszący 225A) jest stabilny. co ułatwia stworzenie precyzyjnej spoiny.

Cechy S-WIGMA 225PH:

- - **Wydajność** - dzięki technologii inwertorowej MOSFET spawarka osiąga wydajność sięgającą 93%
- - **Uniwersalność** - spawanie zarówno za pomocą elektrody nietopliwej w osłonie gazu obojętnego (**TIG**). jak i elektrodą otuloną (**MMA**).
- - **Wygoda** - długie przewody MMA. TIG i masowy zwiększają zasięg i komfort pracy. szczególnie podczas docierania do trudno dostępnych miejsc.
- - **Mobilność** - rączka ułatwiają wygodne przenoszenie.
- - **Intuicyjność** - czytelny panel sterowniczy wyposażony w wyświetlacz i kontrolki LED.
- - **Wytrzymałość** - wytrzymała obudowa i wentylator chroniący przed przegrzaniem
- - **Wielofunkcyjność** - Bezdotykowe zajarzanie łuku HF. Czas opadania prądu. Wypływ gazu po spawaniu (Gas Post-Flow Time). Puls. Wypełnienie impulsu. 2T. 4T. Hot Start. Arc-Force. Anti Stick.

Urządzenia STAMOS zostały wykonane według surowych norm europejskich i przeszły badania pod kątem zgodności z CE oraz RoHS. Gwarantuje to długą żywotność i wysoką jakość urządzenia.

Parametry techniczne	
Model	S-WIGMA 225PH
Nr katalogowy	2037
Stan artykułu	Nowy
Napięcie / częstotliwość	230 V / 50 Hz
Rodzaje spawania	TIG/MMA
Znamionowy prąd wejściowy	17.4 A
Maksymalny prąd wejściowy	24.6 A
Moc wejściowa znamionowa	3.8 kVA
Moc wejściowa maksymalna	5.4 kVA
Napięcie biegu jałowego	56 V
Prąd spawania (TIG/MMA)	10-225 A

Znamionowy cykl pracy	60%
Prąd spawania w cyklu pracy 60%	225 A
Prąd spawania w cyklu pracy 100%	174 A
Prąd impulsu (tryb Puls)	10-225 A
Częstotliwość impulsów w trybie DC	0.5-200 Hz
Wypełnienie impulsu	10-90%
Czas wypływu gazu po spawaniu	1-10 s
Czas opadania prądu (Down Slope)	0-5 s
Zapłon TIG	Bezdotykowe zajarzenie łuku (HF)
Hot Start	Tak
Arc Force	Tak
Anti Stick	Tak
Przełącznik zmiany trybu 2T/4T	Tak
Chłodzenie obudowy	Wentylator
Chłodzenie uchwytu	Gaz
Wydajność (w warunkach znamionowych)	?0.85%
Długość uchwytu TIG z przewodem	3.8 m
Długość uchwytu spawalniczego MMA z przewodem	3 m
Długość przewodu masowego	3 m
Średnica elektrody TIG	1-3.2 mm
Średnica elektrody MMA	1.6-4 mm
Grubość spawalna TIG	1-8 mm
Grubość spawalna MMA	1.5-9 mm
Klasa izolacji	F
Zgodność z normami bezpieczeństwa	EN 60974-1; EN 60974-10
Zgodność z EG	CE
Stopień ochrony	IP21S
Wymiary (DxSxW)	48.00 x 37.00 x 21.00 cm
Waga	13.10 kg
Wymiary wysyłki (DxSxW)	60.00 x 45.00 x 44.00 cm
Waga wysyłki	21.00 kg

Metody spawania:

- **MMA** (elektroda otulona) – sprawdzi się wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń. Nie wymaga gazu osłonowego i świetnie radzi sobie podczas spawania cienkich materiałów (od grubości 1.5 mm). np.: miedzi. żelaza. niklu. aluminium lub stopów m.in. stal i żeliwa. Spoiny wykonane tą metodą mają dobre wartości eksploatacyjne i mechaniczne.

- **TIG** – dobrze radzi sobie z łączeniem metali i ich stopów. np. miedzi. aluminium. magnezu. niklu. tytanu. stali oraz wielu innych. Sprawdzi się podczas obróbki bardzo cienkich materiałów (o grubości od 0.5 mm). Metodę tę można wykorzystywać w każdej pozycji – poziomej. pionowej. płaskiej i powyżej głowy. a jej efektem jest czysta i precyzyjna spoina. która nie poddaje się korozji.

Funkcje urządzenia:

- - **2T/4T**. czyli dwutakt i czterotakt. Podczas używania pierwszej z nich naciśnięcie przycisku spowoduje inicjacje spawania. a puszczenie go przerywa ten proces. W przypadku czterotaktu użytkownik nie musi trzymać stale przycisków. ponieważ naciśnięcie i puszczenie przycisku rozpoczyna lub kończy spawanie.
- - **Puls** chwilowo zwiększa moc bez zmiany temperatury. co zapewnia precyzyjną i łatwą do wyczyszczenia spoinę. Ułatwia ona spawanie cienkich blach z aluminium.
- - **Bezdotykowe zajarzenie łuku HF** (High Frequency Ignition) umożliwia rozpoczęcie spawania bez kontaktu elektrody z obrabianym materiałem. co zmniejsza ryzyko zanieczyszczenia spoiny wolframem i ułatwia precyzyjne spawanie.
- - **Gas Post-Flow Time**. czyli regulacja wypływu gazu. Przeciwdziała utlenianiu się jeziorka spawalniczego.
- - **Hot Start** polega na chwilowym podwyższeniu prądu spawania podczas zajarzenia łuku.
- - **Anti-Stick** dzięki zminimalizowaniu napięcia i prądu ułatwia oderwanie elektrody od materiału.
- - **Arc Force** umożliwia spawanie krótkim łukiem przy wzroście wartości prądu.
- - **Elektrozawór gazu** zapewnia szybkie i bezpieczne przełączenie opcji oraz wysoki stopień niezawodności.

W zestawie:

- - Spawarka S-WIGMA 225PH
- - Uchwyt TIG z przewodem 3.8 m
- - Uchwyt spawalniczy MMA z przewodem 3 m
- - Przewód masowy z zaciskiem 3 m
- - Tuleja (2.0; 2.4; 3.2 mm) – 3 szt.

- - Korpus tulei
- - Kapturek krótki
- - Kapturek długi
- - Dysza gazowa (rozmiar 4. 6. 7) – 3 szt.
- - Elektroda wolframowa 1.6 mm
- - Instrukcja PL