

Link do produktu: <https://www.market-przemyslowy.pl/urzadzenie-wielofunkcyjne-s-multi-51-tigmmaplazma-180a-p-3171.html>

Urządzenie wielofunkcyjne S-MULTI 51 TIG+MMA+PLAZMA 180A

Cena	1 550,00 zł
Dostępność	Aktualnie niedostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	1000204
Kod producenta	10020014
Kod EAN	4260223021077

Opis produktu

Nazwa producenta: **S-MULTI 51**

Profesjonalne urządzenie wielofunkcyjne niemieckiego producenta Stamos Germany. łączy w sobie możliwości **spawarki TIG/MMA (180/160 A)** oraz **przecinarki plazmowej (50 A)**. Dzięki swojej konstrukcji i zastosowaniu nowoczesnych rozwiązań. **sprzęt jest wytrzymały. a także gwarantuje precyzyjną pracę.**

Wykorzystanie technologii inwerterowej MOSFET pozwala na osiągnięcie **wydajności na poziomie 93%**. a także **zapobiega przepaleniu się tranzystorów** z powodu wysokiego napięcia. Zastosowanie tego rozwiązania umożliwiło również **zachowanie niewielkich rozmiarów urządzenia**. Ułatwia to przenoszenie sprzętu w razie potrzeby.

Cechy produktu:

- - **Wszechstronność** - urządzenie jest przystosowane do spawania metodą TIG oraz MMA. a także ma funkcję cięcia strumieniem plazmy.
- - **Użyteczność** - zastosowanie wielu funkcji: 2T. Bezdotykowe zajarzenie łuku (HF). Wyływ gazu po spawaniu. Hot Start. Arc Force. Anti Stick.
- - **Nowoczesność** - nowoczesna technologia inwerterowa MOSFET zapewnia wydajność pracy sięgającej 93% oraz chroni tranzystory przed przepaleniem.
- - **Wygoda** - długie 4-metrowe przewody umożliwiają dotarcie do trudno dostępnych miejsc oraz zapewniają komfort pracy.
- - **Mobilność** - niewielka waga i wymiary oraz wygodna rączka pozwalają na łatwe przenoszenie urządzenia.
- - **Intuicyjność** - duże pokrętko umożliwi sprawne ustalenie odpowiedniej wartości prądu spawania lub cięcia.
- - **Bogaty zestaw** - tuleja zaciskowa. dysza gazowa. kapturek długi. kapturek krótki. regulator ciśnienia. manometr. komponenty uchwytu do cięcia plazmą. torba na akcesoria

Urządzenia STAMOS zostały wykonane według surowych norm europejskich i przeszły badania pod kątem zgodności z CE oraz RoHS. Gwarantuje to długą żywotność i wysoką jakość urządzenia.

Parametry techniczne

Model	S-MULTI 51
Nr katalogowy	2014
Stan artykułu	Nowy
Napięcie	230 V / 50 Hz
Znamionowy prąd wejściowy	20 A
Maks. prąd wejściowy	26 A
Znamionowa moc wejściowa	4.3 kVA
Maks. moc wejściowa	5.6 kVA
Napięcie biegu jałowego	56 V (TIG/MMA) 230 V (CUT)
Prąd spawania TIG	10 - 180 A
Prąd spawania MMA	10 - 160 A
Cięcie plazmą	0 - 50 A

Cykl pracy	60%
Prąd w cyklu pracy 100%	124 A (TIG) 124 A (MMA) 35 A (CUT)
Prąd w cyklu pracy 60%	180 A (TIG) 160 A (MMA) 50 A (CUT)
Średnica elektrod TIG	0.5 – 3.2 mm
Średnica elektrod MMA	1.6 – 4 mm
Szczelina cięcia	0.5 – 8 mm
Maks. grubość cięcia	16 mm
Ciśnienie powietrza	4.5 bara
Przepływ powietrza	170 l/min
Wypływ gazu	2.5 albo 5 s
Zapłon	HF (TIG) Kontaktowy (CUT)
Hot Start	Tak
Anti Stick	Tak
Arc Force	Tak
Uchwyt TIG	4 m
Uchwyt do cięcia plazmą	4 m
Uchwyt MMA	3.6 m
Przewód masowy	3.6 m
Przewód gazu	3.6 m
Przyłącza	Gaz osłonowy. Uziemienie. Przyłącze zacisku masowego. Przyłącze przewodu spawalniczego MMA. Przyłącze uchwytu TIG. Przyłącze uchwytu do cięcia łukiem plazmowym.
Chłodzenie	Wentylator
Wydajność	? 85%
Współczynnik mocy	0.93
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IP21
Konstrukcja zgodna z normą	EN 60974-1
Zgodność z EG	CE
Wymiary (DxSxW)	43.00 x 32.00 x 20.50 cm
Waga	11.00 kg
Wymiary wysyłki (DxSxW)	74.00 x 40.00 x 30.00 cm
Waga wysyłki	21.00 kg

Metody pracy:

- **Spawanie MMA (elektroda otulona)** – sprawdzi się wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń. Nie wymaga gazu osłonowego i sprawdza się podczas spawania cienkich materiałów (od grubości 1.5 mm). np.: miedzi, żelaza, niklu, aluminium lub stopów m.in. stal i żeliwa. Spoiny wykonane tą metodą mają dobre wartości eksploatacyjne i mechaniczne.
- **Spawanie TIG** – dobrze radzi sobie z łączeniem metali i ich stopów. np. miedzi, aluminium, magnezu, niklu, tytanu, stali oraz wielu innych. Szczególnie dobrze sprawdzi się podczas obróbki bardzo cienkich materiałów (o grubości od 0.5 mm). Metodę tę można wykorzystywać w każdej pozycji – poziomej, pionowej, płaskiej i powyżej głowy, a jej efektem jest czysta i precyzyjna spoina, która nie poddaje się korozji.
- **Cięcie plazmą** – dzięki natężeniu prądu do 50 A, urządzenie bezproblemowo przetnie takie metale jak, żelazo, stal nierdzewna, żeliwo, miedź, czy aluminium. Ciśnienie powietrza jest regulowane bezstopniowo, co pozwala na precyzyjną kontrolę strumienia plazmy. Nieprzepalanie materiału, niewielka ilość zniekształceń oraz gładka szczelina cięcia to część zalet, wynikających z użycia wielofunkcyjnego urządzenia Stamos Germany.

Funkcje urządzenia:

- - **2T**, czyli dwutakt. Podczas używania tego trybu naciśnięcie przycisku spowoduje inicjację spawania, a puszczenie go przerywa ten proces.
- - **Bezdotykowe zajarzenie łuku HF (High Frequency Ignition)** umożliwia rozpoczęcie spawania bez kontaktu elektrody z obrabianym materiałem, co zmniejsza ryzyko zanieczyszczenia spoiny wolframem i ułatwia precyzyjne spawanie.

- - **Gas Post-Flow Time**. czyli regulacja wypływu gazu. Przeciwdziała utlenianiu się jeziora spawalniczego.
- - **Hot Start** polega na chwilowym podwyższeniu prądu spawania podczas zajarzenia łuku.
- - **Anti-Stick** dzięki zminimalizowaniu napięcia i prądu ułatwia oderwanie elektrody od materiału.
- - **Arc Force** umożliwia spawanie krótkim łukiem przy wzroście wartości prądu.

W zestawie

- - Spawarka
- - Uchwyt TIG – 4 m
- - Uchwyt MMA – 3.6 m
- - Przewód masowy z zaciskiem – 3.6 m
- - Uchwyt do cięcia plazmą – 4 m
- - Przewód na gaz – 3.6 m
- - Tuleja zaciskowa – 1.6; 2; 2.4 mm
- - Tuleja zaciskowa w obudowie – 1 szt.
- - Dysza gazowa – 3 szt.
- - Kapturek długi – 1 szt.
- - Kapturek krótki – 1 szt.
- - Regulator ciśnienia
- - Manometr
- - Komponenty uchwytu do cięcia plazmą
- - Torba na akcesoria
- - Instrukcja PL